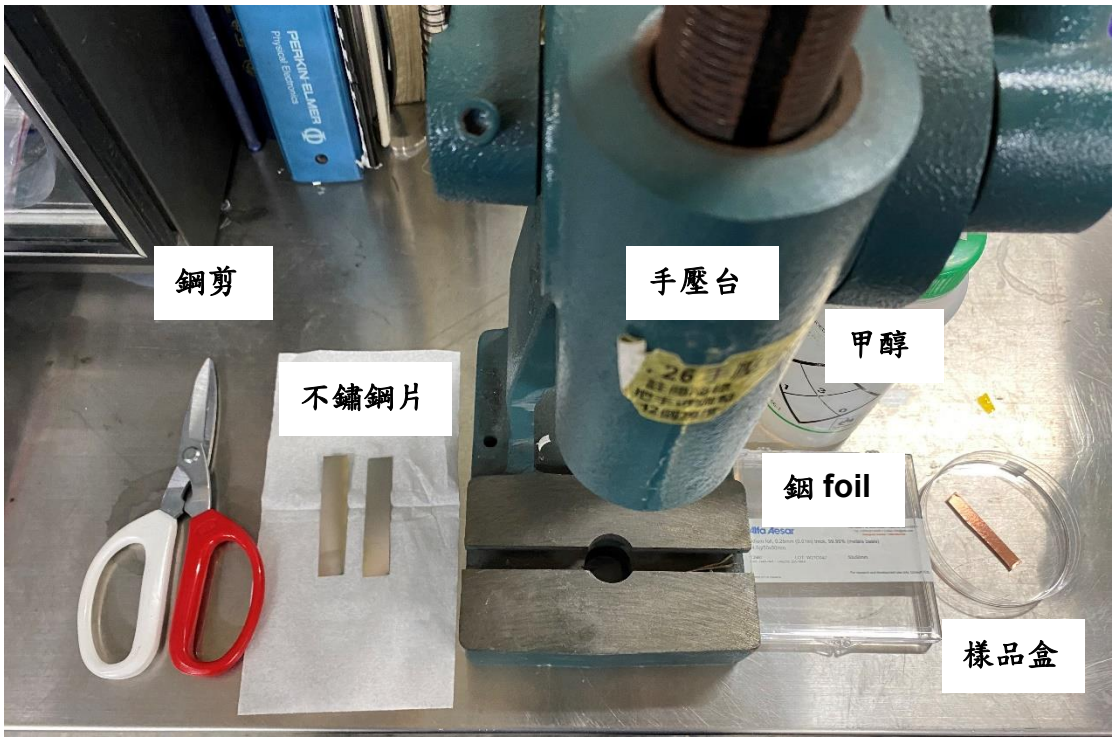
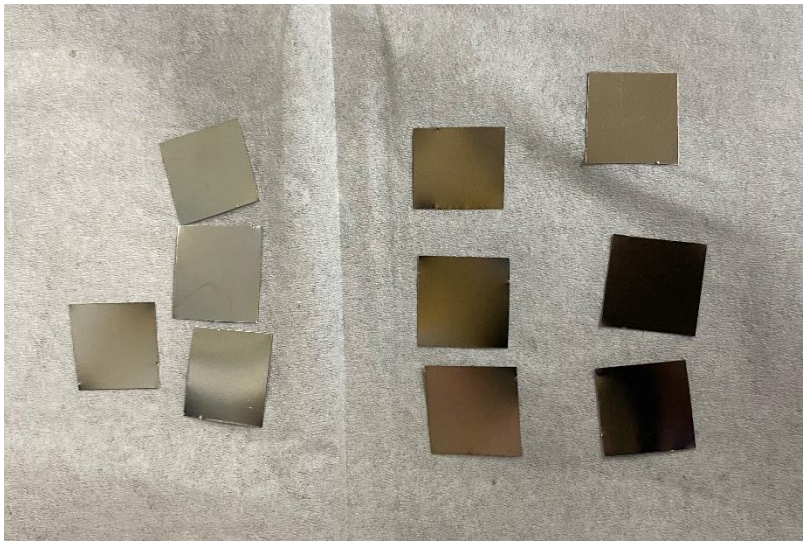
XPS-UPS 粉末樣品壓製程序

1. 前置準備物品如下圖，需要鋼剪、不鏽鋼片、手壓台、銦 foil、甲醇、樣品盒。

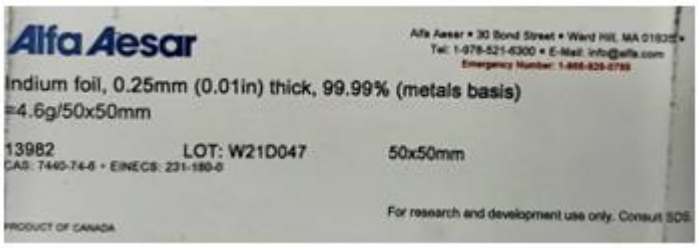


2. 將不鏽鋼片剪裁至適當大小，一個樣品最少需準備兩片不鏽鋼片。裁切完畢後須使用甲醇將每片不鏽鋼片清潔乾淨，如下圖。



3. 準備好壓製載台，並將其接觸面皆使用甲醇清潔乾淨。

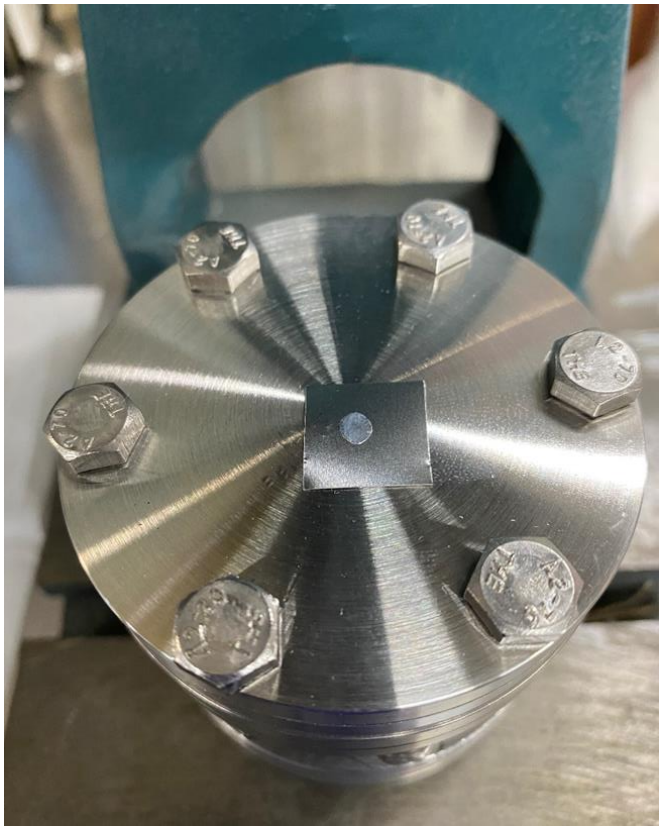
4. 將銦剪裁適當大小，由於銦較貴故剪裁如下圖大小，依據量測需求可適當增加，如 UPS 需要使用量較大。之後將銦以夾子放置於不鏽鋼板上方



5. 將事先準備好之另外一片不鏽鋼板重疊放置，如下圖。

6. 使用手壓台將其壓制緊實，使其均勻黏附於不鏽鋼片上，需大力壓實數次。

7. 壓實後，將上層不鏽鋼片分離，壓實完美會如下圖。



8. 之後將樣品粉末適當塗抹於壓實延展後有黏性之銦片上，如下圖，即可進行量測。